

### CNP-1200 M

#### Maschine zum Bündeln und Spiralwickeln mittels Strechfolie bei Produkten mit unterschiedlichen Formen und Abmessungen



Die CNP M Maschinen Serie ist nach den aktuellen Bauvorschriften und den höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt worden.

Die Maschinen der Serie CNP M dienen zum Bündeln und Spiralwickeln Ihrer Produkte mittels Strechfolie und ist für Produkte unterschiedlichster Größe, Formen und Abmessungen geeignet. Typische Anwendungsgebiete sind zum Beispiel Holz-, Kunststoff und Metalleisten; Holz oder Styropor Paneele; lose Möbelteile; Alu-Pressprofile und Kunststoffrohre; Zeitungen, Zeitschriften und Drucksachen; Textilwaren und Teppiche.

Die CNP M Serie zeichnet sich eine große Flexibilität in der Bedienung aus und bietet die Möglichkeit, verschiedene Wicklungsarten und Parameter zu wählen, abhängig von dem zu verpackendem Produkt. Außerdem ist die CNP M Serie äußerst benutzerfreundlich zu bedienen: nach Positionierung des Produktes startet der Bediener den Wickelzyklus mittels Fußschalter; jeder folgende Arbeitsgang (Wicklung, Festhalten und Abschnitt der Folie) erfolgt automatisch.

#### Mögliche Verpackungsarten:

- Komplette Umwicklung bei gedrückt gehaltenem Fußschalter (Bedieneranwesenheit erforderlich)
- Voreingestellte Umwicklung bei alternierender Betätigung des Pedals (Impulsmodus)

#### Spezifikationen

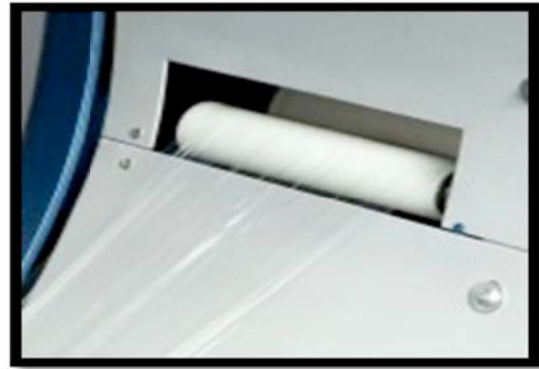
Ring Rotationsgeschwindigkeit	58 RpM
Drehringdurchmesser	1.200 mm
Riemenantrieb Rotationseinheit	STD
Pneumatische Anlege- und Abschnitteinheit	STD
Folienzuführung über gebremste Walze	STD
Ein – und Auslaufförderer mit Rollen	STD
Doppelte Seitenführungen	STD
Luftverbrauch	3,2 NL/U
Stromanschluss	400 Volt 1 Ph / 3 PH + N + PE 50/60 Hz
Anschlussleistung	1,5 kW
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	250 mm
Höhe Folienspule (h):	125 – 250 mm
Folien Stärke:	17-50 µm
Innendurchmesser Rollenkerne (d):	76 mm

### Maschinendetails



#### Greifer- / Schneidgruppe

- Greifer- und Schneidgruppe: an der Struktur unter der Arbeitsplatte befestigt.
- Greifer: besteht aus einem pneumatisch gesteuerten, einfahrbaren Doppelschaft.
- Schnitt: besteht aus einer gezahnten Klinge mit fest stehender Position.
- Vorrichtung für die sichere Befestigung der Folie, die aus einer ergonomischen Lamelle aus



#### Drehring

- Der Drehring besteht aus einer Aluminiumfusion.
- Drehringmitnahme: Über einen flachen Riemen aus verstärktem Polyethylen mit breitem Umfassungswinkel, um jede Art von Verrutschen während der durch starke Beschleunigungen und Verlangsamungen gekennzeichneten Start-/Stopp-Phasen zu verhindern.
- Kontrolle der Drehringgeschwindigkeit: über Frequenzumwandler (Inverter).



#### Förderer mit frei laufenden Rollen

- Frei laufenden Rollen aus Blech und Rohren gefertigt.
- frei laufenden Rollen sind aus verzinktem Stahl mit Lagern gefertigt
- Förderer sind mit seitlichen, Gleitschuhführungen ausgestattet
- Arbeitsplatten sind höhenverstellbar Höhe von 810 bis 1.100 mm.
- Länge der Förderer = 1.000 mm



#### Folienrollengruppe

- Vorrichtung mit Sitz für die Folienrolle und zur Verteilung der Stretchfolie.
- Spindel: mit Stahlstift und gedruckter Nabe aus Nylon.
  - Folienrollen-Auswechselzeiten mit dem Folienrollen-Schnellauslöse-Blockiersystem aufs Minimum reduziert