

CNP-600 M

Maschine zum Bündeln und Spiralwickeln mittels Strechfolie bei Produkten mit unterschiedlichen Formen und Abmessungen



Die CNP M Maschinen Serie ist nach den aktuellen Bauvorschriften und den höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt worden.

Die Maschinen der Serie CNP M dienen zum Bündeln und Spiralwickeln Ihrer Produkte mittels Strechfolie und ist für Produkte unterschiedlichster Größe, Formen und Abmessungen geeignet. Typische Anwendungsgebiete sind zum Beispiel Holz-, Kunststoff und Metalleisten; Holz oder Styropor Paneele; lose Möbelteile; Alu-Pressprofile und Kunststoffrohre; Zeitungen, Zeitschriften und Drucksachen; Textilwaren und Teppiche.

Die CNP M Serie zeichnet sich eine große Flexibilität in der Bedienung aus und bietet die Möglichkeit, verschiedene Wicklungsarten und Parameter zu wählen, abhängig von dem zu verpackendem Produkt. Außerdem ist die CNP M Serie äußerst benutzerfreundlich zu bedienen: nach Positionierung des Produktes startet der Bediener den Wickelzyklus mittels Fußschalter; jeder folgende Arbeitsgang (Wicklung, Festhalten und Abschnitt der Folie) erfolgt automatisch.

Mögliche Verpackungsarten:

- Komplette Umwicklung bei gedrückt gehaltenem Fußschalter (Bedieneranwesenheit erforderlich)
- Voreingestellte Umwicklung bei alternierender Betätigung des Pedals (Impulsmodus)

Spezifikationen

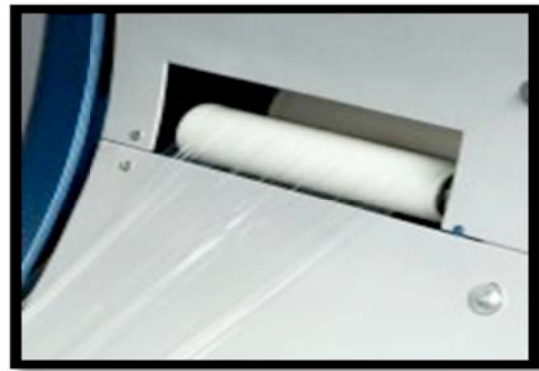
Ring Rotationsgeschwindigkeit	120 RpM
Drehringdurchmesser	620 mm
Riemenantrieb Rotationseinheit	STD
Pneumatische Anlege- und Abschnitteinheit	STD
Folienzuführung über gebremste Walze	STD
Einseitige Seitenführung	STD
Arbeitstisch mit integrierten Rollen	STD
Luftverbrauch	1,8 NL/U
Stromanschluss	220/400 Volt 1 Ph / 3 PH + N + PE 50/60 Hz
Anschlussleistung	0,55 kW
Maschinen Gewicht	190 kg
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	200 mm
Höhe Folienspule (h):	50-125 mm
Folien Stärke:	17-50 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm

Maschinendetails



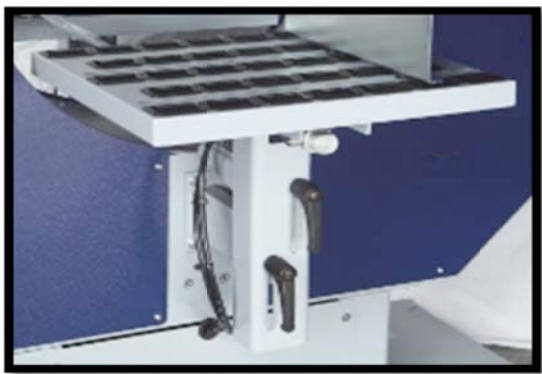
Greifer- / Schneidgruppe

- Greifer- und Schneidgruppe: an der Struktur unter der Arbeitsplatte befestigt.
- Greifer: besteht aus einem pneumatisch gesteuerten, einfahrbaren Doppelschaft.
- Schnitt: besteht aus einer gezahnten Klinge mit fest stehender Position.
- Vorrichtung für die sichere Befestigung der Folie, die aus einer ergonomischen Lamelle aus



Drehring

- Der Drehring besteht aus einer Aluminiumfusion.
- Drehringmitnahme: Über einen flachen Riemen aus verstärktem Polyethylen mit breitem Umfassungswinkel, um jede Art von Verrutschen während der durch starke Beschleunigungen und Verlangsamungen gekennzeichneten Start-/Stopp-Phasen zu verhindern.
- Kontrolle der Drehringgeschwindigkeit: über Frequenzumwandler (Inverter).



Rollenplatten

Die Rollenplatten bestehen aus abgekantetem und geschweißtem Blech. Die Gleitrollen bestehen aus Nylon-6 und lassen das Produkt perfekt auf den Platten gleiten, ohne dieses zu beschädigen. Die Rollenplatten sind mit seitlichen, einstellbaren Führungen aus Zinkblech ausgestattet. Diese Führungen sorgen für den Halt und den Ausgleich von Produkten, die anderenfalls durcheinander geraten würden.

Höhe = 800 – 895 mm Länge= 400 mm



Folienrollengruppe:

Vorrichtung mit Sitz für die Folienrolle und zur Verteilung der Stretchfolie.

- Spindel: mit Stahlstift und gedruckter Nabe aus Nylon.
- Folienrollen-Auswechselzeiten mit dem Folienrollen-Schnellauslöse-Blockiersystem aufs Minimum reduziert