

Athena Combi 5545 & 6555 VHS



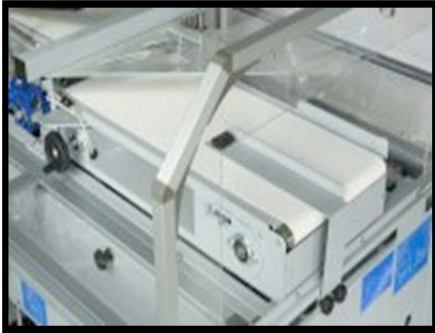
Automatische „L“ Schweißmaschinen mit eingebautem Schrumpftunnel

Die neuen ATHENA COMBI 5545 und 6555 VHS eignet sich besonders für die Verpackung von Produkten verschiedenster Natur durch eine Faltenfolie. Die ATHENA COMBI zeichnet sich durch eine hohe Leistung, niedrigen Raumbedarf (Schweißer und Tunnel sind in einer einzigen Monoblockstruktur integriert), Zuverlässigkeit und einfache Bedienung aus.

In ihrem Marktsegment ist die ATHENA COMBI an der Spitze für Leistungen und Wettbewerbsfähigkeit dank innovativen technischen – und patentierten – Lösungen, Standardisierung und neuen Produkttechnologien.

Technische Spezifikationen	ATHENA COMBI5545	ATHENA COMBI6555 VHS
Abmessung des Schweißrahmens (LxB)	550x450 mm	650x550 mm
Abmessungen der Schweißung (LxB)	500x350 mm	600x450 mm
Max. Höhe des bearbeitbaren Produkts	120 mm	250 mm
Min. Produkt Abmessungen Produkts (LxBxH) (*)		
(*) Für Produkte mit der Länge 50 mm ist die Option „Annäherung das Auslaufförderbandes“ notwendig	50x20x20 mm	50x50x20 mm
Geschwindigkeit des Förderbandes durch Frequenzwandler kontrolliert	10/40 mt/1'	10/40 mt/1'
Betriebsspannung	400V 3Ph+N 50/60 Hz	400V 3Ph+N 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	11 KW	14 KW
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Druckluftverbrauch	190 NL/Min	200 NL/Min
Produktionsleistung: Packgüter pro Minute (°)		
(°) abhängig von den Produktabmessungen und von der Art der benutzten Folie	30-35 Stk.	25-30 Stk.
Maschinen Abmessungen (LxBxH)	2700x1200x1500 mm	2700x1200x1500 mm
Max Folienbreite	600 mm	800 mm

Maschinenkomponenten



Folienzuführung



Schacht für Folienspule



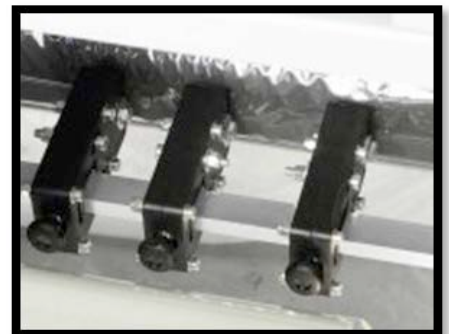
Zahnräder



Schrumpftunnel



Schweißeinheit



Perforationseinheit



Bedienungspaneel



Randbeschnitt
Aufwickelvorrichtung